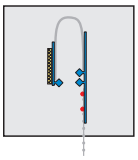
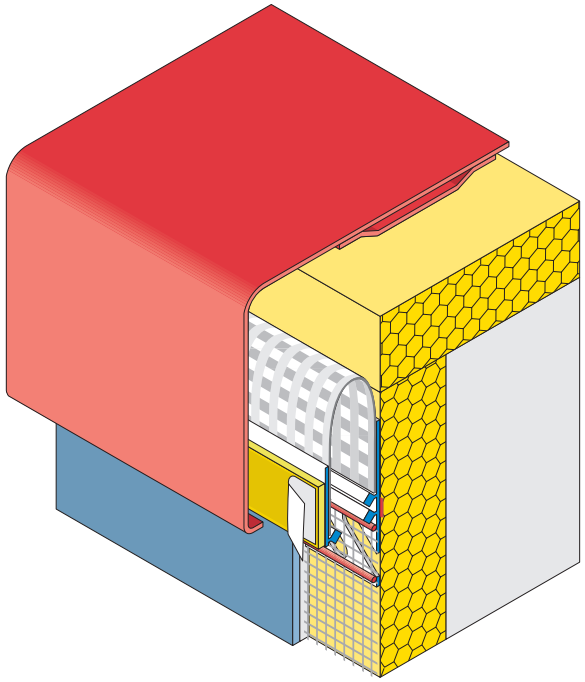
Profilés pour systèmes composites d`isolation thermique

W55



Profilé de raccord APU ATTIKA



Les systèmes composites d`isolation thermique (ITE) qui mènent à l`attique ou au bord du toit exigent un raccord étanche entre l`ITE et le raccord en tôle. Le profilé de raccord APU ATTIKA permet une réalisation sûre et facile de ces raccords.

Le profilé combine deux baguettes plats éprouvés d`APU qui sont liés par un attache souple, renforcés par treillis. Soudé sur les deux baguettes plats l'attache sert de languette d`étanchéité. Cette baguette munie d'une partie de fibre en verre soudée est appliqué, côté mur, sur le panneau d`isolation thermique, l'autre baguette étroite muni d`un ruban auto-adhésif solide en polyéthylène est collé dans le repli de tôle opposé.

Les profilés prévoient des recouvrements dans la zone de jonction qui sont collés de manière étanche à l`aide d`un film adhésif, après la mis en œuvre du profilé.

Unité d`emballage:

profilé de raccord ATTIKA:
25 baguettes à 2,00 m = 50,00 m
film adhésif: 120 x 80 mm

APU AG

APU® APU® APU®

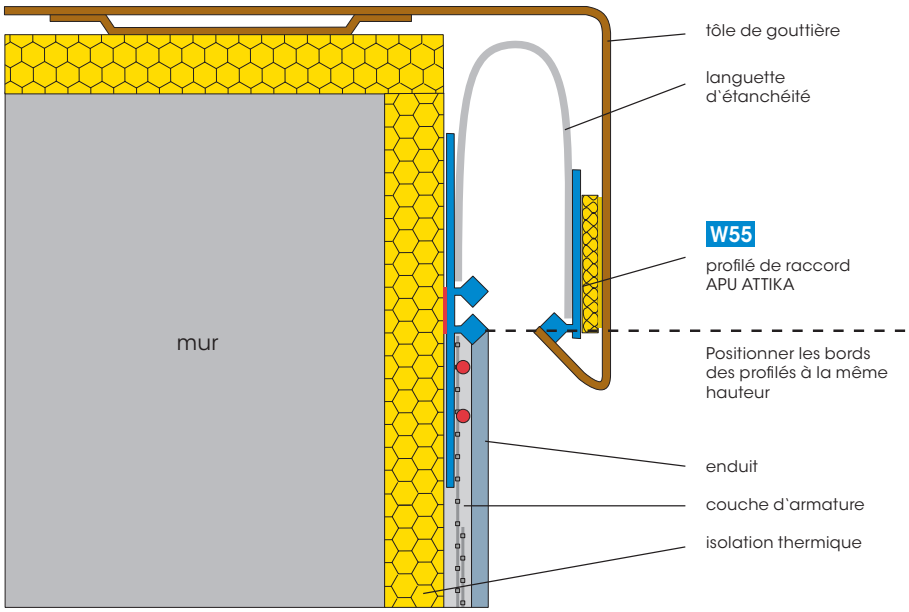
Autres avantages

- raccord étanche avec l`attique
- mise en œuvre facile
- finition soignée de l`enduit
- bords propres et nets
- écoulement dirigé des eaux

Pour l`application aux angles intérieurs/extérieurs, les pièces d`angle peuvent être préparées conformément aux instructions (voir les pages suivantes).

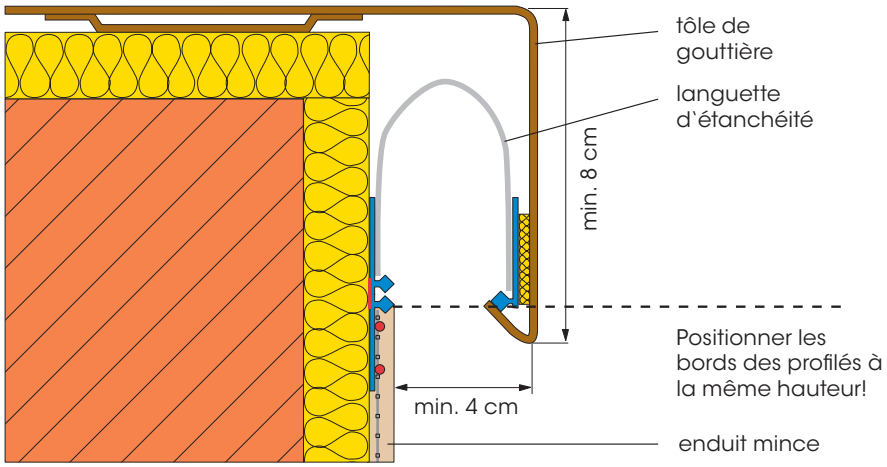
En cas de doutes sur la mise en œuvre, veuillez contacter le fabricant d`enduit et de systèmes composites d`isolation.

Exemple d`application

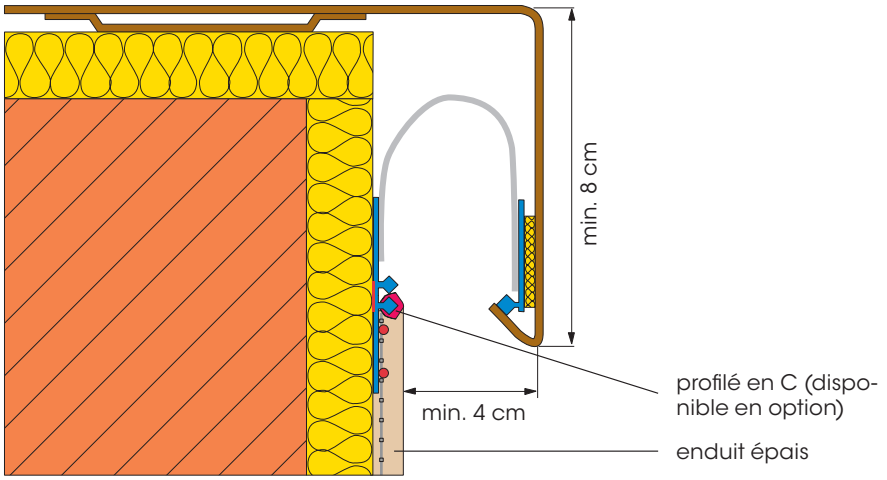


Pour plus de renseignements, consulter la fiche technique ou le site Internet : **www.apu.ch.**

Exemple d`utilisation avec enduit mince



Exemple d`utilisation avec enduit épais



Instructions pour réaliser les pièces d`angle

Note: Les gabarits pour la découpe, des instructions détaillées et le film adhésif nécessaire sont joints aux unités de fourniture.

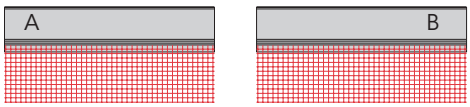
Exemple: Réaliser une pièce d`angle pour angles intérieurs (90°)

1. Découpe de deux profilés A et B ayant une longueur d`env. 25 cm, à l`aide de la cisaille avec bord d'appui Z12 et du cutter.
2. Pour le profilé A: positionner le gabarit „angle intérieur GAUCHE", tracer le contour à l`aide d`un stylo feutre, ensuite découper en utilisant la cisaille et le cutter.
3. Pour le profilé B: positionner le gabarit „angle intérieur DROIT", tracer le contour à l`aide d`un stylo feutre, ensuite découper en utilisant la cisaille et le cutter.
4. Joindre les profilés A et B au bord de coupe sans recouvrement et coller le joint.
5. Plier les deux profilés au joint collée vers l`avant, en les éloignant du profilé à noyé dans l`enduit, jusqu`à ce que les deux parties en fibre de verre soient rectangulaires l`une à l`autre. Maintenant, les parties de l'attache qui ont été coupées avec arrondi (cf. positions 2. et 3.) sont positionnées de manière à ce qu`elles se touchent. Utiliser le film adhésif joint pour obturer le joint des attaches coupés.

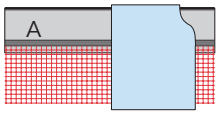
Toutes les substructures doivent être sèches et exemptes de poussière et de graisse.

Lors du montage des profilés de raccord, il faut veiller à ce que les languettes d`étanchéité se recouvrent dans la zone de jonction. S`il n`y a aucun recouvrement, fermer le joint à l`aide du film adhésif 120x80 mm joint à la livraison (le cas échéant, découper le film adhésif aux dimensions appropriées).

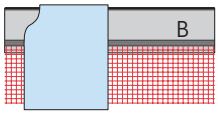
1. 2 éléments de profilé W55



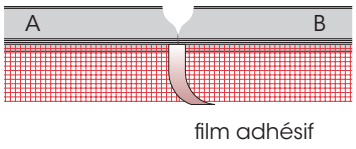
2. gabarit GAUCHE



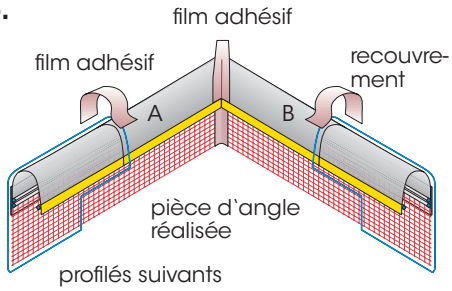
3. gabarit DROIT



4.



5.



Les gabarits correspondants pour les angles extérieurs sont joints.

APU AG